

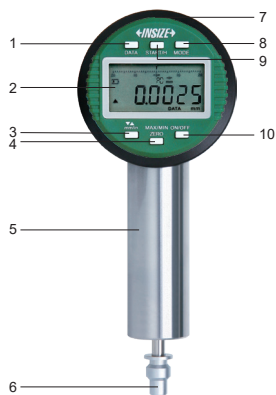


INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Indicadores digitais de alta precisão

Resolução ajustável: 0.0002 mm/0.00001"
 0.001 mm/0.00005"
 0.01 mm/0.0005"

Código	Gama	Precisão	Histerese	Observação
2140-6	0-6mm/0-0.24"	1.6µm	0.8µm	costas retas
2140-6WL	0-6mm/0-0.24"	1.6µm	0.8µm	parte traseira plana com conexão sem fio integrada



- 1-Botão 'DATA'
- 2-Visor
- 3-Botão 'mm/in'
- 4-Botão 'MAX/MIN ZERO'
- 5-Haste
- 6-Sonda de rubi
- 7-Porta de saída e carregamento
- 8-Botão 'MODE'
- 9-Botão 'START/H'
- 10-Botão 'ON/OFF'

1. Alimentação: bateria recarregável, com autonomia para 24 horas de funcionamento contínuo. Utilize um carregador específico.

2. Botões:
 ON/OFF: Ligar/desligar
 MODE: Pressione brevemente para alternar entre o modo padrão /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Função básica padrão (P0):

P0 é exibido no visor

---Pressione brevemente o botão 'MAX/MIN ZERO' para zerar

---Pressione brevemente o botão 'mm/in' para converter a resolução;

---Pressione brevemente o botão 'DATA' para transmitir dados;

---Pressione brevemente o botão 'START/H' para bloquear ou desbloquear o visor. No estado bloqueado, o visor exibe "HOLD"; os botões "DATA", "mm/in" e "ON/OFF" estão ativos, enquanto os botões 'MAX/MIN ZERO' e 'MODE' estão desativados.

Medição de valores extremos (P1):

P1 é exibido no visor

---Pressione brevemente o botão 'MAX/MIN ZERO' para alternar entre os modos de medição de máximo, mínimo e diferença entre máximo e mínimo.

---Pressione brevemente o botão 'START/H' para iniciar/encerrar a medição de valores extremos

---Pressione brevemente o botão 'DATA' para transmitir dados

Por exemplo: Para realizar a medição de rastreamento mínimo, primeiro pressione brevemente o botão 'MAX/MIN ZERO' até que o visor mostre o caractere 'MIN' e pisque; em seguida, pressione brevemente o botão 'START/H' até que o caractere 'HOLD' apareça no visor e pisque junto com o caractere 'MIN' para iniciar a medição. Após a medição, pressione o botão 'START/H' novamente para encerrar a medição.

Pré-configuração de dados (P2):

P2 é exibido no visor

---Pressione brevemente o botão 'MAX/MIN ZERO' para definir o valor inicial como zero

---Pressione brevemente o botão 'mm/in' para alterar os dígitos

---Pressione brevemente o botão 'DATA' para alterar o valor

---Pressione brevemente o botão 'START/H' para alternar entre positivo e negativo

---Pressione brevemente o botão 'MODE' para salvar os dados da configuração atual e entrar no próximo modo

Tolerância (P3-P5):

Configuração da tolerância superior (P3):

P3 é exibido no visor

---Pressione brevemente o botão 'MAX/MIN ZERO' para definir a tolerância superior como zero

---Pressione brevemente o botão 'mm/in' para alterar os dígitos

---Pressione brevemente o botão 'DATA' para alterar o valor

---Pressione brevemente o botão 'START/H' para alternar entre positivo e negativo

---Pressione brevemente o botão 'MODE' para salvar os dados da configuração atual e entrar no próximo modo

Configuração do tamanho básico da tolerância (P4):

P4 é exibido no visor

---Pressione brevemente o botão 'MAX/MIN ZERO', defina o tamanho básico como zero

---Pressione brevemente o botão 'mm/in' para alterar os dígitos

---Pressione brevemente o botão 'DATA' para alterar o valor

---Pressione brevemente o botão 'MODE' para salvar os dados da configuração atual e acessar o próximo modo

Configuração da tolerância inferior (P5):

P5 é exibido no visor

---Pressione brevemente o botão 'MAX/MIN ZERO' e defina a tolerância inferior como zero

---Pressione brevemente o botão 'mm/in' para alternar entre os dígitos

---Pressione brevemente o botão 'DATA' para alterar o valor

---Pressione brevemente o botão 'START/H' para alternar entre positivo e negativo;

---Pressione brevemente o botão 'MODE' para salvar os dados da configuração atual e entrar no próximo modo. Por exemplo: o valor de tolerância a ser definido é $4 +0,02/-0,01$ mm; primeiro, pressione brevemente o botão 'MODE' para acessar a configuração da tolerância superior (P3) e defina o valor da tolerância superior como 0,02; em seguida, pressione brevemente o botão 'MODE' para acessar a configuração do tamanho básico da tolerância (P4) e defina o tamanho básico da tolerância como 4; depois, pressione brevemente o botão 'MODE' para acessar a configuração da tolerância inferior (P5) e defina o valor da tolerância inferior como -0,01 para concluir a configuração da tolerância.

Alternância entre métrico e polegadas (P6):

P6 é exibido no visor

---Pressione brevemente o botão 'mm/in' para converter entre mm e polegadas

---Pressione brevemente o botão 'MODE' para salvar os dados da configuração atual e entrar no próximo modo

Tempo de desligamento automático (P7):

P7 é exibido no visor

---Pressione brevemente o botão 'mm/in' para definir o desligamento automático. O visor mostra 00:01, desligamento automático após dez minutos se não houver operação. O visor mostra 00:00 significa que não há desligamento automático

---Pressione brevemente o botão 'MODE' para salvar os dados da configuração atual e entrar no próximo modo

Ponteiro analógico zerado (P8):

P8 é exibido no visor

---Pressione brevemente o botão 'MAX/MIN ZERO' para zerar o ponteiro analógico atual

---Pressione brevemente o botão 'MODE' para salvar os dados da configuração atual e entrar no próximo modo

Mudança de direção (P9):

P9 é exibido no visor

---Pressione brevemente o botão 'mm/in' para mudar a direção; ▲ significa que a direção de contagem é positiva quando o eixo é movido para cima, e ▼ significa que a direção de contagem é negativa quando o eixo é movido para cima.

---Pressione brevemente o botão 'MODE' para salvar os dados da configuração atual e entrar no próximo modo

Função de reinicialização

---Pressione brevemente os botões 'MAX/MIN ZERO' e 'MODE' ao mesmo tempo para restaurar as configurações de fábrica

3. O visor exibe ERR01, o que significa que a decodificação dos dados está anômala;

O visor exibe ERR02, o que significa que as configurações de tolerância superior e inferior estão anômalas.

O visor exibe ERR03, o que significa que os dados excedem os limites máximo e mínimo de exibição.

Observação: As indicações de erro ERR02 e ERR03 podem ser rapidamente eliminadas pela função de reinicialização. 5. Evite impactos e imersão em água.

4. Acessório opcional: cabo de saída de dados, código: 7302-SPC11, para 2140-6. receptor sem fio, código: 2134-R1 (formato de teclado), 2134-R2 (formato de porta serial), para 2140-6WL.

5. Evite impactos e imersão em água.

6. Durante a medição, o eixo deve estar na vertical em relação à superfície da peça; caso contrário, a medição pode não ser correta.
Cuidado: não mova o eixo rapidamente nem aplique força lateral sobre ele.

7. Após o uso, lubrifique o ponto de contato. O eixo não deve ser lubrificado; caso contrário, o movimento do eixo não será suave.